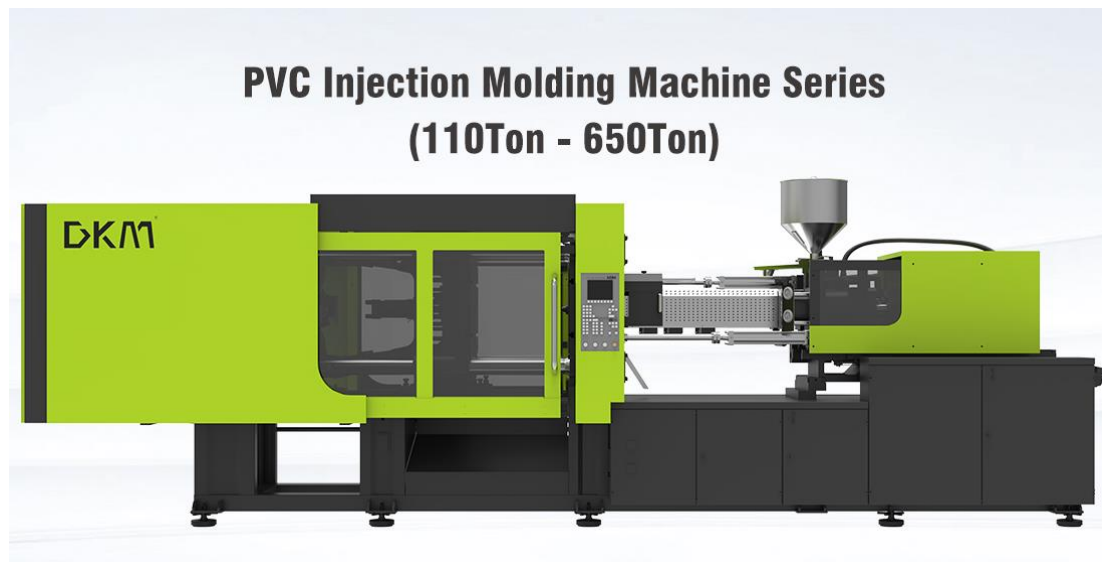




شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

دستگاه قالب گیری تزریقی پی وی سی سری DKM-PVC



در میان مجموعه جامع و چشمگیر ماشین های قالب گیری تزریقی شرکت داکومار (Dakumar)، سری DKM-PVC جایگاه ویژه ای دارد. این سری به طور اختصاصی برای تولیدکنندگانی طراحی و مهندسی شده است که در زمینه ساخت محصولات PVC (پلی وینیل کلراید) فعالیت دارند. PVC ماده ای بسیار منعطف و پرکاربرد است که در طیف وسیعی از صنایع، از جمله صنعت ساختمان سازی، خودرو سازی، بسته بندی و بسیاری موارد دیگر، کاربرد گسترده ای دارد. سری DKM-PVC با دقت و ظرافت مهندسی شده است تا بالاترین سطح از عملکرد، دقت و قابلیت اطمینان را در فرآیندهای قالب گیری تزریقی تضمین کند.

مدل دستگاه	نیروی گیره	مکانیزم عملکرد	ساختار صفحه قالب	امکان نصب ربات
DKM-PVC	110 - 650 تن	هیدرولیک و سروو موتور	سه صفحه ای	دارد



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

دستگاه قالب گیری تزریقی پی وی سی سری DKM-PVC (۱۱۰ تا ۶۵۰ تن)

سری DKM-PVC چندین ویژگی برجسته ارائه می دهد که آن را در میان ماشین های قالب گیری تزریقی متمایز می کند. این سری با بهره گیری از فناوری پیشرفته سروو موتور، کنترل دقیق و پایدار فرآیند تزریق را تضمین کرده و به دستیابی به کیفیت بالاتر محصول همراه با حداقل ضایعات کمک می کند. همچنین، این دستگاه مجهز به یک سیستم هیدرولیک با واکنش سریع است که امکان سرعت بالای تزریق و باز و بسته شدن سریع قالب را فراهم می سازد.

علاوه بر این، دستگاه دارای یک سیستم کنترل هوشمند با رابط کاربری آسان است که به اپراتورها اجازه می دهد پارامترها را به سادگی تنظیم کنند، فرآیند قالب گیری را تحت نظر داشته باشند و در صورت نیاز، اصلاحات لازم را اعمال کنند. ساختار مستحکم و طراحی نوآورانه این دستگاه، موجب افزایش پایداری، طول عمر و بهره وری کلی آن می شود.

انواع دستگاه های قالب گیری تزریقی DKM-PVC

- DKM-130PVC
- DKM-180PVC
- DKM-250PVC
- DKM-350PVC
- DKM-450PVC
- DKM-550PVC
- DKM-650PVC

مزایای استفاده از قالب گیری تزریقی DKM-PVC

سری DKM-PVC به عنوان یک انتخاب برتر در فناوری مدرن قالب گیری شناخته می شود. این دستگاه با یکپارچه سازی سیستم های پیشرفته سروو موتور، کنترل دقیق و تکرارپذیری فرآیند تزریق را تضمین می کند که مستقیماً منجر به ارتقای کیفیت محصول و کاهش چشمگیر ضایعات می شود. معماری هیدرولیکی با واکنش سریع آن، سرعت بالای تزریق و چرخه های سریع باز و بسته شدن قالب را برای دستیابی به حداکثر خروجی ممکن فراهم می آورد.



مزایای فنی کلیدی:

- محدوده ظرفیت: قابل ارائه در تناژهای ۱۱۰ تا ۶۵۰ تن.
- فناوری دقیق: بهره‌گیری از سروو موتورهای پیشرفته برای عملکردی پایدار با راندمان بالا.
- تزریق پرسرعت: مهندسی‌شده برای چرخه‌های تولید سریع‌تر و افزایش نرخ خروجی محصول.
- بهره‌وری انرژی: طراحی بهینه که مصرف برق و هزینه‌های عملیاتی را به‌طور قابل توجهی کاهش می‌دهد.
- تکرارپذیری برتر: دقت بی‌نظیر که کیفیت یکنواخت محصول را در تمامی دوره‌های تولید تضمین می‌کند.
- تنوع در تولید: قابلیت انطباق بالا برای پردازش انواع فرمولاسیون‌های پی‌وی‌سی (PVC).
- ساختار مستحکم: طراحی‌شده برای دوام بالا، طول عمر طولانی و استفاده در مصارف صنعتی سنگین.
- رابط کاربری هوشمند: سیستم کنترلی با رابط کاربری ساده که نظارت و تنظیم پارامترها را بسیار آسان می‌کند.
- ایمنی پیشرفته: مجهز به تجهیزات ایمنی مدرن برای حداکثر حفاظت از اپراتور.
- گزینه‌های سفارشی‌سازی: پیکربندی‌های منعطف برای پاسخگویی به نیازهای خاص خط تولید شما.
- پشتیبانی مطمئن: با پشتوانه خدمات پس از فروش تخصصی و دانش فنی.



DKM-130PVC

مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق			
45	42	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
270	235	cm ³	حجم تزریق
324	282	g	وزن تزریق
18.5	20	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
142	163	Mpa	فشار تزریق
0-200		rpm	سرعت چرخش ماردون
واحد گیره			
1300		KN	نیروی گیره (تناژ)
390		mm	کورس مکانیزم گیره (مکانیسم بازویی)
417×417		mm	فاصله بین تایپارها
460		mm	حداکثر ارتفاع قالب
160		mm	حداقل ارتفاع قالب
295×295		mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
120		mm	کورس پران
46		KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
5		n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات			
13.4		kW	موتور اصلی
16		Mpa	فشار سیستم
7		kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
4.5		Ton	وزن دستگاه
190		L	ظرفیت مخزن روغن
4.7×1.3×1.9		m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)



DKM-180PVC

مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق			
50	45	mm	قطر ماریچ (ماردون)
488	395	cm ³	حجم تزریق
537	474	g	وزن تزریق
18.5	20.6	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ (L/D)
169	137	Mpa	فشار تزریق
0-200		rpm	سرعت چرخش ماردون
واحد گیره			
1800		KN	نیروی گیره (تناژ)
435		mm	کورس مکانیزم گیره (مکانیسم بازویی)
470×470		mm	فاصله بین تایبارها
550		mm	حداکثر ارتفاع قالب
180		mm	حداقل ارتفاع قالب
330×330		mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
135		mm	کورس پران
53		KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
5		n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات			
16.4		kW	موتور اصلی
16		Mpa	فشار سیستم
11.4		kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
5.36		Ton	وزن دستگاه
230		L	ظرفیت مخزن روغن
5.1×1.5×1.95		m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

DKM-250PVC

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
55	50	45	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
629	520	421	cm ³	حجم تزریق
755	624	505	g	وزن تزریق
19.4	21.6	24	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
219	178	219	Mpa	فشار تزریق
0-200			rpm	سرعت چرخش ماردون
واحد گیره				
2500			KN	نیروی گیره (تناژ)
535			mm	کورس مکانیزم گیره (مکانیسم بازویی)
570×570			mm	فاصله بین تایبارها
600			mm	حداکثر ارتفاع قالب
200			mm	حداقل ارتفاع قالب
400×400			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
155			mm	کورس پران
70			KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
5			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
20.5			kW	موتور اصلی
16			Mpa	فشار سیستم
11			kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
8.3			Ton	وزن دستگاه
260			L	ظرفیت مخزن روغن
5.8×1.6×2.3			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)



DKM-350PVC

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
70	65	60	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
1345	1160	989	cm ³	حجم تزریق
1614	1392	1187	g	وزن تزریق
20	21	23	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
150	174	204	Mpa	فشار تزریق
0-200			rpm	سرعت چرخش ماردون
واحد گیره				
3500			KN	نیروی گیره (تناژ)
640			mm	کورس مکانیزم گیره (مکانیسم بازویی)
680×680			mm	فاصله بین تایپارها
680			mm	حداکثر ارتفاع قالب
220			mm	حداقل ارتفاع قالب
460×460			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
165			mm	کورس پران
79			KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
13			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
30.2			kW	موتور اصلی
16			Mpa	فشار سیستم
18			kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
13.3			Ton	وزن دستگاه
400			L	ظرفیت مخزن روغن
6.9×1.7×2.35			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

DKM-450PVC

مشخصه D	مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق					
85	80	75	70	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
2212	1960	1722	1500	cm ³	حجم تزریق
2654	2352	2066	1800	g	وزن تزریق
18	20	22	24	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
138	156	177	204	Mpa	فشار تزریق
0-200				rpm	سرعت چرخش ماردون
واحد گیره					
4500				KN	نیروی گیره (تناژ)
700				mm	کورس مکانیزم گیره (مکانیسم بازویی)
760×760				mm	فاصله بین تایپارها
760				mm	حداکثر ارتفاع قالب
250				mm	حداقل ارتفاع قالب
530×530				mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
195				mm	کورس پران
138				KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
13				n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات					
2×20.5				kW	موتور اصلی
16				Mpa	فشار سیستم
27.2				kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
17				Ton	وزن دستگاه
500				L	ظرفیت مخزن روغن
7.8×1.9×2.5				m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)



DKM-550PVC

مشخصه D	مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق					
90	85	80	75	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
2773	2473	2191	1926	cm ³	حجم تزریق
3328	2968	2629	2311	g	وزن تزریق
19.5	20.7	22	23.7	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
142	159	180	204	Mpa	فشار تزریق
0-200				rpm	سرعت چرخش ماردون
واحد گیره					
5500				KN	نیروی گیره (تناژ)
850				mm	کورس مکانیزم گیره (مکانیسم بازویی)
830×830				mm	فاصله بین تایپارها
850				mm	حداکثر ارتفاع قالب
290				mm	حداقل ارتفاع قالب
580×580				mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
240				mm	کورس پران
150				KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
17				n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات					
2×26.7				kW	موتور اصلی
16				Mpa	فشار سیستم
27				kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
20				Ton	وزن دستگاه
750				L	ظرفیت مخزن روغن
8.6×2×2.5				m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)



DKM-650PVC

مشخصه D	مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق					
100	95	90	85	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
3376	3046	2734	2439	cm ³	حجم تزریق
4051	3655	3281	2927	g	وزن تزریق
18.4	19.3	21.5	22.7	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
152	168	188	210	Mpa	فشار تزریق
0-130				rpm	سرعت چرخش ماردون
واحد گیره					
6500				KN	نیروی گیره (تناژ)
900				mm	کورس مکانیزم گیره (مکانیسم بازویی)
900×900				mm	فاصله بین تایپارها
1000				mm	حداکثر ارتفاع قالب
300				mm	حداقل ارتفاع قالب
630×630				mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
240				mm	کورس پران
210				KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
21				n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات					
2×20.5+26.7				kW	موتور اصلی
16				Mpa	فشار سیستم
36				kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
30				Ton	وزن دستگاه
1000				L	ظرفیت مخزن روغن
10.2×2.2×3.15				m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه

وستا

راه‌های

ارتباطی

شرکت

تولیدی

بازرگانی

پیشرو

توسعه

وستا

جهت ثبت سفارش محصولات و خدمات از طریق سایت اقدام نمایید.

<https://www.vestaplast.com>

از طریق شماره‌های زیر با کارشناسان فروش مجموعه در تماس باشید.

➤ شماره موبایل: ۰۹۱۹۴۴۴۵۶۷۴

➤ شماره ثابت: ۰۲۶۴۵۳۳۴۱۱۵

از طریق ایمیل زیر نظرات و پیشنهادات خود را برای ما ارسال بفرمایید.

info@vestaplast.com

ما را در شبکه‌های اجتماعی از طرق زیر دنبال نمایید.

<https://instagram.com/vesta.plast>

<https://facebook.com/vestaplastic>

<https://t.me/vestaplastic>

<https://wa.me/9194445674>

استان البرز، نظرآباد، شهرک صنعتی سپهر، میدان مقدم، خیابان

اردیبهشت شرقی، نبش خوارزمی