

دستگاه قالب گیری تزریقی پی وی سی سری DKM-PET

PET PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE (250TON - 650TON)



شرکت DKM با بیش از ۲۰ سال تجربه درخشان در طراحی و ساخت ماشین آلات تخصصی قالب گیری تزریقی PET، اکنون نسل سوم این تجهیزات را به بازار جهانی عرضه کرده است. DKM-PET دارای ویژگی های کلیدی، نظیر قابلیت ذوب سریع و همگن سازی بهینه مذاب و همچنین سرعت سیکل ترکیبی بالا و تزریق با دقت فوق العاده، می باشد. با توجه به نرخ بالای تقاضا در بازار بسته بندی، ماشین آلات سری PET ما به دلیل عملکرد استثنایی، دقت تکرارپذیری بالا و انطباق پذیری با قالب های چند حفره ای، جایگاه ویژه ای در تولید انواع ظروف بسته بندی مایعات و قطعات خانگی کسب کرده اند. این دستگاه ها در محدوده نیروی گیره ۲۵۰ تا ۶۵۰ تن طراحی و تولید می شوند.

مدل دستگاه	نیروی گیره	مکانیزم عملکرد	ساختار صفحه قالب	امکان نصب ربات
DKM-PET	250 - 650 تن	هیدرولیک و سروو موتور	سه صفحه ای	دارد

دستگاه قالب گیری تزریقی پی وی سی سری DKM-PVC (۲۵۰ تا ۶۵۰ تن)

امروزه فناوری های پیشرفته، پیشران اصلی صنعت تولید قطعات پلاستیکی هستند. دستگاه های قالب گیری تزریق DKM-PET با بهره گیری از مهندسی نوآورانه، راهکاری ایده آل برای تولیدکنندگان فراهم آورده اند تا قطعات را با بالاترین کیفیت و کارایی تولید کنند. این سری از ماشین آلات، با قابلیت های متمایز و تطبیق پذیری بالا، به عنوان ابزاری استراتژیک در صنایع بسته بندی شناخته می شوند. ماشین آلات قالب گیری تزریق DKM-PET در محدوده تناژ ۲۵۰ تا ۶۵۰ تن، عملکرد عملیاتی



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

برجسته‌ای را ارائه می‌دهند که موجب بهینه‌سازی فرآیند تولید قطعات می‌شود. این دستگاه‌ها مجهز به رابط کاربری هوشمند و کاربرپسندی هستند که به اپراتورها امکان می‌دهد پارامترهای قالب‌گیری را به آسانی تنظیم و بهینه‌سازی کرده و کنترل دقیقی بر فرآیند تزریق داشته باشند. به لطف سرعت بالای تزریق و کاهش زمان سیکل تولید، تولیدکنندگان می‌توانند بدون افت کیفیت محصول، به بالاترین نرخ بهره‌وری دست یابند. ساختار مستحکم و شاسی تقویت شده دستگاه، پایداری و دوام آن را حتی در شرایط کاری سخت و بارهای مداوم تضمین می‌کند. علاوه بر این، پیاده‌سازی سیستم‌های ایمنی پیشرفته و هشدارهای حفاظتی، محیط کاربری کاملاً ایمنی را برای اپراتورها فراهم می‌آورد. این ماشین‌آلات چه در تولید بطری‌های PET و چه در ساخت ظروف مختلف، با ارائه عملکردی یکنواخت، تکرارپذیری بالا و دقت استثنایی، به عنوان یک دارایی استراتژیک و ضروری در خطوط تولید صنایع پلاستیک شناخته می‌شوند.

ویژگی‌های برجسته دستگاه‌های DKM-PET

- نیروی گیره: ۲۵۰ تا ۶۵۰ تن
- طراحی مکانیکی: ساختار گیره سه صفحه‌ای (۳-Platen)
- سیستم محرکه: مکانیسم هیبریدی (هیدرولیک پیشرفته و سروو موتور)
- اتوماسیون: قابلیت نصب و همگام‌سازی با ربات جهت بهینه‌سازی خط تولید

انواع دستگاه‌های قالب‌گیری تزریقی DKM-PET

- DKM-250PET
- DKM-350PET
- DKM-450PET
- DKM-550PET
- DKM-650PET



DKM-250PET

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
70	65	60	mm	قطر ماریچ (ماردون)
24	24	24	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ (L/D)
1345	1160	989	cm ³	حجم تزریق
1614	1392	1187	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
150	174	204	Mpa	فشار تزریق
0 - 125			rpm	سرعت گردش ماریچ
واحد گیره				
2500			KN	نیروی گیره (تناژ)
535			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
570×570			mm	فاصله بین تایبارها
600			mm	حداکثر ضخامت قالب
200			mm	حداقل ضخامت قالب
400×400			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
155			mm	کورس پران
70			KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
5			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
39.4			KW	توان موتور پمپ
27.5			KW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
6.7×1.75×2.4			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
11			t	وزن دستگاه
400			L	ظرفیت مخزن روغن



DKM-350PET

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
85	80	75	mm	قطر ماریچ (ماردون)
24	24	24	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ (L/D)
2212	1960	1722	cm ³	حجم تزریق
2066	2352	2654	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
138	156	177	Mpa	فشار تزریق
0 - 120			rpm	سرعت گردش ماریچ
واحد گیره				
3500			KN	نیروی گیره (تناژ)
640			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
680×680			mm	فاصله بین تایبارها
680			mm	حداکثر ضخامت قالب
220			mm	حداقل ضخامت قالب
460×460			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
165			mm	کورس پران
79			KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
13			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
2×26.7			KW	توان موتور پمپ
35.7			KW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
7.48×1.75×2.48			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
14.5			t	وزن دستگاه
500			L	ظرفیت مخزن روغن



DKM-450PET

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
70	85	80	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
24	24	24	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
1345	2473	2191	cm ³	حجم تزریق
1614	2968	2629	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
150	159	180	Mpa	فشار تزریق
0 - 107			rpm	سرعت گردش مارپیچ
واحد گیره				
4500			KN	نیروی گیره (تناژ)
700			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
760×760			mm	فاصله بین تایبارها
760			mm	حداکثر ضخامت قالب
250			mm	حداقل ضخامت قالب
530×530			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
195			mm	کورس پران
138			KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
13			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
2×35.6			KW	توان موتور پمپ
40			KW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
8.2×1.9×2.5			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
18			t	وزن دستگاه
750			L	ظرفیت مخزن روغن



DKM-550PET

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
100	95	90	mm	قطر ماریچ (ماردون)
24	24	24	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ (L/D)
3376	3046	2734	cm ³	حجم تزریق
4051	3655	3281	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
152	168	188	Mpa	فشار تزریق
0 - 105			rpm	سرعت گردش ماریچ
واحد گیره				
5500			KN	نیروی گیره (تناژ)
850			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
830×830			mm	فاصله بین تایبارها
850			mm	حداکثر ضخامت قالب
290			mm	حداقل ضخامت قالب
580×580			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
240			mm	کورس پران
150			KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
17			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
2×26.7+35.6			KW	توان موتور پمپ
55.3			KW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
9.15×2×3.15			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
24			t	وزن دستگاه
1000			L	ظرفیت مخزن روغن



DKM-650PET

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
110	100	95	mm	قطر ماریچ (ماردون)
24	24	24	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ (L/D)
4460	3685	3325	cm ³	حجم تزریق
5352	4422	3990	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
137	167	185	Mpa	فشار تزریق
0 - 100			rpm	سرعت گردش ماریچ
واحد گیره				
6500			KN	نیروی گیره (تناژ)
900			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
900×900			mm	فاصله بین تایبارها
1000			mm	حداکثر ضخامت قالب
300			mm	حداقل ضخامت قالب
630×630			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
240			mm	کورس پران
210			KN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
21			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
2×35.6+26.7			KW	توان موتور پمپ
70			KW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
10.6×2.23×3.22			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
32			t	وزن دستگاه
1000			L	ظرفیت مخزن روغن



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه

وستا

راه‌های
راه‌های

ارتباطی

شرکت

تولیدی

بازرگانی

پیشرو

توسعه

وستا

جهت ثبت سفارش محصولات و خدمات از طریق سایت اقدام نمایید.

<https://www.vestaplast.com>

از طریق شماره‌های زیر با کارشناسان فروش مجموعه در تماس باشید.

➤ شماره موبایل: ۰۹۱۹۴۴۴۵۶۷۴

➤ شماره ثابت: ۰۲۶۴۵۳۳۴۱۱۵

از طریق ایمیل زیر نظرات و پیشنهادات خود را برای ما ارسال بفرمایید.

info@vestaplast.com

ما را در شبکه‌های اجتماعی از طرق زیر دنبال نمایید.

<https://instagram.com/vesta.plast>

<https://facebook.com/vestaplastic>

<https://t.me/vestaplastic>

<https://wa.me/9194445674>

استان البرز، نظرآباد، شهرک صنعتی سپهر، میدان مقدم، خیابان

اردیبهشت شرقی، نبش خوارزمی