



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

دستگاه قالب گیری تزریقی سری DKM-EH

دستگاه قالب گیری تزریق پلاستیک هیبریدی سری EH (ظرفیت ۱۳۰ تا ۴۵۰ تن)

EH Series Electric Injection Plastic Injection Molding Machine (130Ton-450Ton)



سری ماشین های قالب گیری تزریقی هیبریدی (الکترو-هیدرولیک) DKM-EH، پس از دو سال آزمون های پایداری، اکنون به مرحله تولید انبوه رسیده اند. این سری با بهره گیری از سروو درایوهای قدرتمند و سیستم کنترل هوشمند، دقت تکرارپذیری موقعیتیابی را به ± 0.1 میلی متر می رساند. این سطح از دقت، سری EH را به گزینه ای ممتاز برای تولید قطعات حساس پزشکی، تجهیزات دقیق فناوری اطلاعات (IT) و سایر قطعات پلیمری با تolerانس های ابعادی سخت گیرانه تبدیل کرده است.





شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

سری DKM-EH، سیستم‌های قالب‌گیری تزریقی پیشرفته‌ای هستند که منحصرأً برای تولید محصولات با دقت بالا طراحی شده‌اند. این ماشین‌آلات با محدوده نیروی گیره ۱۳۰ تا ۴۵۰ تن، بهترین گزینه برای تولید محصولات با تolerانس ابعادی بسیار حساس به شمار می‌روند.

مدل دستگاه	نیروی گیره	مکانیزم عملکرد	ساختار صفحه قالب	امکان نصب ربات
DKM-EH	130 - 450 تن	تمام الکتریک	سه صفحه‌ای	دارد

دستگاه قالب‌گیری تزریقی پی‌وی‌سی سری DKM-EH (۱۳۰ تا ۴۵۰ تن)

از ویژگی‌های برجسته سری DKM-EH، بهره‌گیری از واحد تزریق تمام الکتریک مجهز به سروو موتور است؛ مکانیزمی که با حرکت مارپیچ با دقت بالا کنترل میشود و جابجایی مواد ذوب شده را با بالاترین دقت ممکن می‌سازد. فرآیند تزریق پرسرعت و یکنواخت در این سری، مانع از بروز تنش‌های داخلی و دفرمه شدن قطعه نهایی شده و خروجی کاملاً پایداری را برای صنایع حساس پزشکی به ارمغان می‌آورد.

جهت دستیابی به حداکثر کارایی، دستگاه‌های سری DKM-EH به سیستم‌های کنترلی پیشرفته مجهز شده‌اند؛ از جمله رابط کاربری گرافیکی هوشمند (HMI) با کاربری آسان، سیستم پایش و نظارت از راه دور، درایوهای پاسخ سریع و صفحات گیره با صلبیت بالا که حداقل انحراف و حداکثر مقاومت را در حین قالب‌گیری تضمین می‌کنند.

این ویژگی‌های کلیدی، فرآیند راه‌اندازی و نگهداری دستگاه را تسهیل کرده، بهره‌وری تولید را افزایش و زمان توقف خط (Down-time) را به حداقل می‌رسانند. دستگاه همه‌کاره سری DKM-EH با طیف گسترده‌ای از مواد مهندسی و عمومی نظیر PP، PE، PS و PET کاملاً سازگار است.

انواع دستگاه‌های قالب‌گیری تزریقی DKM-EH

- DKM-130EH
- DKM-180EH
- DKM-250EH
- DKM-350EH
- DKM-450EH



DKM-130EH

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
32	28	25	mm	قطر ماریچ (ماردون)
21	24	26.8	L/D	نسبت طول به قطر ماریچ (L/D)
113	86	69	cm ³	حجم تزریق
101	78	62	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
500			mm/s	سرعت تزریق
214	280	350	Mpa	فشار تزریق
0-200			rpm	سرعت گردش ماریچ
واحد گیره				
1300			kN	نیروی گیره (تناژ)
390			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
417×417			mm	فاصله بین تایپارها
460			mm	حداکثر ضخامت قالب
160			mm	حداقل ضخامت قالب
295×295			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
120			mm	کورس پران
53			kN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
5			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
13.4			kW	توان موتور پمپ
8.9			kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
5.7×1.45×2.2			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
4.5			t	وزن دستگاه
140			L	ظرفیت مخزن روغن



DKM-180EH

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
36	32	28	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
21.3	24	27.5	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
183	145	111	cm ³	حجم تزریق
165	130	100	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
500			mm/s	سرعت تزریق
198	250	327	Mpa	فشار تزریق
0-200			rpm	سرعت گردش مارپیچ
واحد گیره				
1800			kN	نیروی گیره (تناژ)
440			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
470×470			mm	فاصله بین تایبارها
550			mm	حداکثر ضخامت قالب
180			mm	حداقل ضخامت قالب
330×330			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
135			mm	کورس پران
53			kN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
5			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
16.4			kW	توان موتور پمپ
11.4			kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
6.1×1.5×2.2			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
5.36			t	وزن دستگاه
230			L	ظرفیت مخزن روغن



DKM-250EH

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
45	40	36	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
26.6	24	21.3	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
213	264	333	cm ³	حجم تزریق
300	237	192	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
500			mm/s	سرعت تزریق
182	230	283	Mpa	فشار تزریق
0-200			rpm	سرعت گردش مارپیچ
واحد گیره				
2500			kN	نیروی گیره (تناژ)
535			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
570×570			mm	فاصله بین تایبارها
600			mm	حداکثر ضخامت قالب
200			mm	حداقل ضخامت قالب
400×400			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
155			mm	کورس پران
70			kN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
5			n	تعداد نقاط (شفت) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
20.5			kW	توان موتور پمپ
13.7			kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
6.3×1.6×2.3			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
8.3			t	وزن دستگاه
260			L	ظرفیت مخزن روغن



DKM-350EH

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
45	40	36	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
21.3	24	26.6	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
342	270	219	cm ³	حجم تزریق
308	243	197	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
500			mm/s	سرعت تزریق
198	250	309	Mpa	فشار تزریق
0-200			rpm	سرعت گردش مارپیچ
واحد گیره				
3500			kN	نیروی گیره (تناژ)
640			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
680×680			mm	فاصله بین تایبارها
680			mm	حداکثر ضخامت قالب
220			mm	حداقل ضخامت قالب
460×460			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
165			mm	کورس پران
79			kN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
13			n	تعداد نقاط (شفث) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
30.2			kW	توان موتور پمپ
22			kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
6.9×1.7×2.35			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
13.3			t	وزن دستگاه
400			L	ظرفیت مخزن روغن



DKM-450EH

مشخصه C	مشخصه B	مشخصه A		
واحد تزریق				
50	45	40	mm	قطر مارپیچ (ماردون)
21.6	24	27	L/D	نسبت طول به قطر مارپیچ (L/D)
422	342	270	cm ³	حجم تزریق
380	308	243	g	وزن تزریق (بر اساس تست PS)
300			mm/s	سرعت تزریق
186	230	291	Mpa	فشار تزریق
0-200			rpm	سرعت گردش مارپیچ
واحد گیره				
4500			kN	نیروی گیره (تناژ)
700			mm	کورس بازشوی گیره (مکانیسم بازویی)
760×760			mm	فاصله بین تایبارها
250			mm	حداکثر ضخامت قالب
220			mm	حداقل ضخامت قالب
530×530			mm	حداقل ابعاد صفحه قالب
195			mm	کورس پران
138			kN	نیروی سیستم پران (تناژ پران)
13			n	تعداد نقاط (شفث) پران
سایر مشخصات				
16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
2×20.5			kW	توان موتور پمپ
27.2			kW	توان المنت ها (سیستم گرمایش)
7.8×1.9×2.5			m	ابعاد دستگاه (طول × عرض × ارتفاع)
17			t	وزن دستگاه
500			L	ظرفیت مخزن روغن



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه

وستا

راه‌های

ارتباطی

شرکت

تولیدی

بازرگانی

پیشرو

توسعه

وستا

جهت ثبت سفارش محصولات و خدمات از طریق سایت اقدام نمایید.

<https://www.vestaplast.com>

از طریق شماره‌های زیر با کارشناسان فروش مجموعه در تماس باشید.

➤ شماره موبایل: ۰۹۱۹۴۴۴۵۶۷۴

➤ شماره ثابت: ۰۲۶۴۵۳۳۴۱۱۵

از طریق ایمیل زیر نظرات و پیشنهادات خود را برای ما ارسال بفرمایید.

info@vestaplast.com

ما را در شبکه‌های اجتماعی از طرق زیر دنبال نمایید.

<https://instagram.com/vesta.plast>

<https://facebook.com/vestaplastic>

<https://t.me/vestaplastic>

<https://wa.me/9194445674>

استان البرز، نظرآباد، شهرک صنعتی سپهر، میدان مقدم، خیابان

اردیبهشت شرقی، نبش خوارزمی