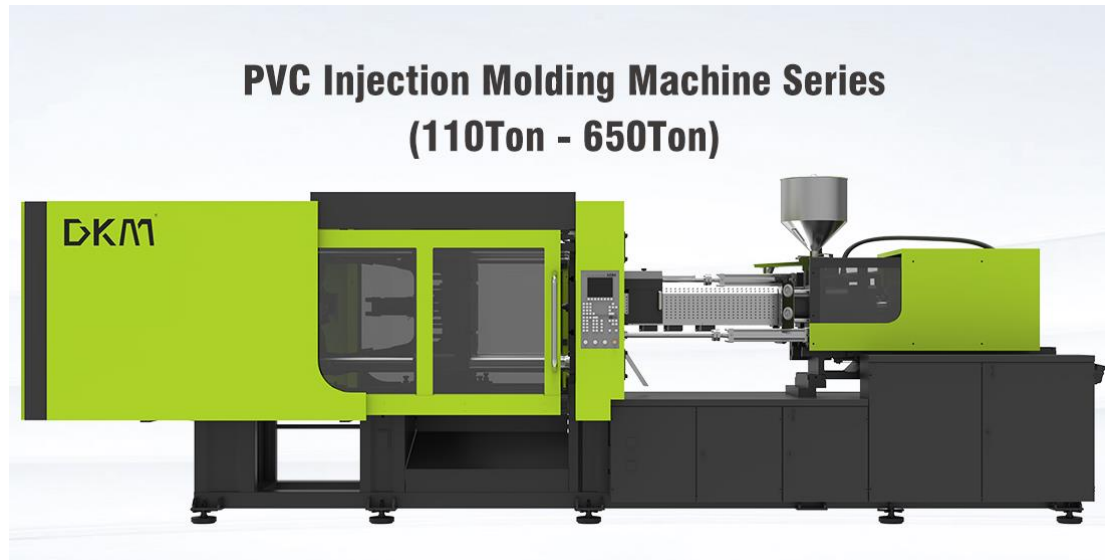


دستگاه قالب گیری تزریقی پی وی سی سری DKM-PVC (110 – 650 Ton) PVC Injection Molding Machine DKM-PVC SERIES



در میان مجموعه چشمگیر ماشین های قالب گیری تزریقی داکومار، یکی از آنها سری DKM-PVC است. این سری به طور خاص برای تولیدکنندگانی که در تولید محصولات PVC (پلی وینیل کلراید) فعالیت می کنند، طراحی شده است. این ماده، ماده ای همه کاره است که به طور گسترده در صنایع مختلف، از جمله ساخت و ساز، خودرو، بسته بندی و موارد دیگر استفاده می شود. سری DKM-PVC با دقت توسعه داده شده است تا عملکرد، دقت و قابلیت اطمینان فوق العاده ای را برای فرآیندهای قالب گیری تزریقی ارائه دهد.

مدل دستگاه	نیروی گیره	مکانیزم عملکرد	ساختار صفحه قالب	امکان نصب ربات
DKM-PVC	110 – 650 تن	هیدرولیک و سروو موتور	سه صفحه ای	دارد



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

دستگاه قالب گیری تزریقی پی وی سی سری DKM-PVC (110 – 650 Ton)

سری DKM-PVC چندین ویژگی ارائه می دهد که آن را در حوزه ماشین های قالب گیری متمایز می کند. اولاً، از فناوری پیشرفته سروو موتور استفاده می کند که کنترل دقیق و مداوم بر فرآیند تزریق را تضمین می کند. این امر منجر به کیفیت برتر محصول با حداقل ضایعات می شود. این دستگاه همچنین دارای یک سیستم هیدرولیک با واکنش بالا است که سرعت تزریق سریع و باز و بسته شدن قالب را امکان پذیر می کند.



علاوه بر این، شامل یک سیستم کنترل هوشمند مجهز به رابط کاربری آسان است. این ویژگی به اپراتورها امکان می دهد تا به راحتی پارامترها را پیکربندی کنند، بر فرآیند قالب گیری نظارت داشته باشند و هرگونه اصلاح مورد نیاز را انجام دهند. ساختار محکم و طراحی خلاقانه دستگاه، پایداری، طول عمر و اثربخشی کلی آن را افزایش می دهد.

انواع دستگاه های قالب گیری تزریقی DKM-PVC

- DKM-130PVC
- DKM-180PVC
- DKM-250PVC
- DKM-350PVC
- DKM-450PVC
- DKM-550PVC
- DKM-650PVC



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

مزایای استفاده از دستگاه قالب گیری تزریقی DKM-PVC

دقت و صحت بالای سری DKM-PVC تضمین می کند که قطعات قالب گیری شده به طور مداوم مشخصات مورد نظر را برآورده می کنند. این بدان معناست که دستگاه می تواند قطعات با کیفیت بالا را با حداقل تغییرات تولید کند و نیاز به دوباره کاری یا رد قطعات را کاهش دهد.

- بهره وری انرژی
- سرعت تزریق سریع
- برنامه همه کاره
- رابط کاربری آسان
- ساخت و ساز قوی
- خروجی ثابت
- ویژگی های ایمنی پیشرفته
- گزینه های سفارشی سازی
- پشتیبانی پس از فروش قابل اعتماد





شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

DKM-130PVC

DKM-130PVC			
		A	B
INJECTION UNIT			
Screw Diameter	mm	42	45
Shot Volume	cm ³	235	270
Injection Weight	g	282	324
Screw L/D Ratio	(L/D)	20	18.5
Injection Pressure	Mpa	163	142
Screw Speed	rpm	0-200	
CLAMPING UNIT			
Clamping Tonnage	KN	1300	
Toggle Stroke	mm	390	
Tie Bar Distance	mm	417*417	
Max.Mold Height	mm	460	
Min.Mold Height	mm	160	
Min.Mould Size	mm	295*295	
Ejector Stroke	mm	120	
Ejector Tonnage	KN	46	
Ejector Number	n	5	
OTHERS			
Major Motor	kW	13.4	
System Pressure	Mpa	16	
Heater Power	kW	7	
Machine Weight	Ton	4.5	
Oil Tank Capacity	L	190	
Machine Dimension	m	4.7*1.3*1.9	



DKM-180PVC

DKM-180PVC			
		A	B
INJECTION UNIT			
Screw Diameter	mm	45	50
Shot Volume	cm ³	395	488
Injection Weight	g	474	537
Screw L/D Ratio	(L/D)	20.6	18.5
Injection Pressure	Mpa	169	137
Screw Speed	rpm	0-200	
CLAMPING UNIT			
Clamping Tonnage	KN	1800	
Toggle Stroke	mm	435	
Tie Bar Distance	mm	470*470	
Max.Mold Height	mm	550	
Min.Mold Height	mm	180	
Min.Mould Size	mm	330*330	
Ejector Stroke	mm	135	
Ejector Tonnage	KN	53	
Ejector Number	n	5	
OTHERS			
Major Motor	kW	16.4	
System Pressure	Mpa	16	
Heater Power	kW	11.4	
Machine Weight	Ton	5.36	
Oil Tank Capacity	L	230	
Machine Dimension	m	5.1*1.5*1.95	



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

DKM-250PVC

DKM-250PVC				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	45	50	55
Shot Volume	cm ³	421	520	629
Injection Weight	g	505	624	755
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	21.6	19.4
Injection Pressure	Mpa	219	178	147
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	2500		
Toggle Stroke	mm	535		
Tie Bar Distance	mm	570*570		
Max.Mold Height	mm	600		
Min.Mold Height	mm	200		
Min.Mould Size	mm	400*400		
Ejector Stroke	mm	155		
Ejector Tonnage	KN	70		
Ejector Number	n	5		
OTHERS				
Major Motor	kW	20.5		
System Pressure	Mpa	16		
Heater Power	kW	11		
Machine Weight	Ton	8.3		
Oil Tank Capacity	L	260		
Machine Dimension	m	5.8*1.6*2.3		

DKM-350PVC

DKM-350PVC				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	60	65	70
Shot Volume	cm ³	989	1160	1345
Injection Weight	g	1187	1392	1614
Screw L/D Ratio	(L/D)	23	21	20
Injection Pressure	Mpa	204	174	150
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	3500		
Toggle Stroke	mm	640		
Tie Bar Distance	mm	680*680		
Max.Mold Height	mm	680		
Min.Mold Height	mm	220		
Min.Mould Size	mm	460*460		
Ejector Stroke	mm	165		
Ejector Tonnage	KN	79		
Ejector Number	n	13		
OTHERS				
Major Motor	kW	30.2		
System Pressure	Mpa	16		
Heater Power	kW	18		
Machine Weight	Ton	13.3		
Oil Tank Capacity	L	400		
Machine Dimension	m	6.9*1.7*2.35		



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

DKM-450PVC

DKM-450PVC					
		A	B	C	D
INJECTION UNIT					
Screw Diameter	mm	70	75	80	85
Shot Volume	cm ³	1500	1722	1960	2212
Injection Weight	g	1800	2066	2352	2654
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	22	20	18
Injection Pressure	Mpa	204	177	156	138
Screw Speed	rpm	0-200			
CLAMPING UNIT					
Clamping Tonnage	KN	4500			
Toggle Stroke	mm	700			
Tie Bar Distance	mm	760*760			
Max.Mold Height	mm	760			
Min.Mold Height	mm	250			
Min.Mould Size	mm	530*530			
Ejector Stroke	mm	195			
Ejector Tonnage	KN	138			
Ejector Number	n	13			
OTHERS					
Major Motor	kW	2×20.5			
System Pressure	Mpa	16			
Heater Power	kW	27.2			
Machine Weight	Ton	17			
Oil Tank Capacity	L	500			
Machine Dimension	m	7.8*1.9*2.5			



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

DKM-550PVC

DKM-550PVC					
		A	B	C	D
INJECTION UNIT					
Screw Diameter	mm	75	80	85	90
Shot Volume	cm ³	1926	2191	2473	2773
Injection Weight	g	2311	2629	2968	3328
Screw L/D Ratio	(L/D)	23.7	22	20.7	19.5
Injection Pressure	Mpa	204	180	159	142
Screw Speed	rpm	0-200			
CLAMPING UNIT					
Clamping Tonnage	KN	5500			
Toggle Stroke	mm	850			
Tie Bar Distance	mm	830*830			
Max.Mold Height	mm	850			
Min.Mold Height	mm	290			
Min.Mould Size	mm	580*580			
Ejector Stroke	mm	240			
Ejector Tonnage	KN	150			
Ejector Number	n	17			
OTHERS					
Major Motor	kW	2×26.7			
System Pressure	Mpa	16			
Heater Power	kW	27			
Machine Weight	Ton	20			
Oil Tank Capacity	L	750			
Machine Dimension	m	8.6*2*2.5			

DKM-650PVC

DKM-650PVC					
		A	B	C	D
INJECTION UNIT					
Screw Diameter	mm	85	90	95	100
Shot Volume	cm ³	2439	2734	3046	3376
Injection Weight	g	2927	3281	3655	4051
Screw L/D Ratio	(L/D)	22.7	21.5	19.3	18.4
Injection Pressure	Mpa	210	188	168	152
Screw Speed	rpm	0-130			
CLAMPING UNIT					
Clamping Tonnage	KN	6500			
Toggle Stroke	mm	900			
Tie Bar Distance	mm	900*900			
Max.Mold Height	mm	1000			
Min.Mold Height	mm	300			
Min.Mould Size	mm	630*630			
Ejector Stroke	mm	240			
Ejector Tonnage	KN	210			
Ejector Number	n	21			
OTHERS					
Major Motor	kW	2×20.5+26.7			
System Pressure	Mpa	16			
Heater Power	kW	36			
Machine Weight	Ton	30			
Oil Tank Capacity	L	1000			
Machine Dimension	m	10.2*2.2*3.15			



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه

وستا

راه‌های

ارتباطی

شرکت

تولیدی

بازرگانی

پیشرو

توسعه

وستا

جهت ثبت سفارش محصولات و خدمات از طریق سایت اقدام نمایید.

<https://www.vestaplast.com>

از طریق شماره‌های زیر با کارشناسان فروش مجموعه در تماس باشید.

➤ شماره موبایل: 09194445674

➤ شماره ثابت: 02645334115

از طریق ایمیل زیر نظرات و پیشنهادات خود را برای ما ارسال بفرمایید.

info@vestaplast.com

ما را در شبکه‌های اجتماعی از طرق زیر دنبال نمایید.

<https://instagram.com/vesta.plast>

<https://facebook.com/vestaplastic>

<https://t.me/vestaplastic>

<https://wa.me/9194445674>

استان البرز، نظرآباد، شهرک صنعتی سپهر، میدان مقدم، خیابان

اردیبهشت شرقی، نبش خوارزمی