

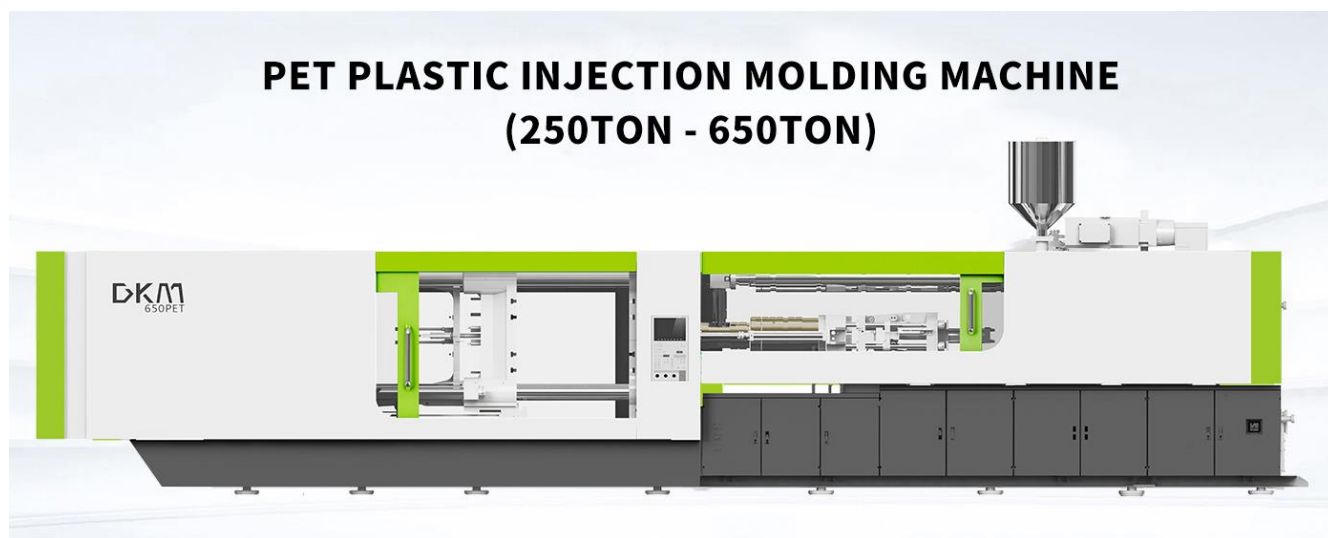


شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

دستگاه قالب گیری تزریقی سری DKM-PET

PET Plastic Injection Molding Machine (250Ton - 650Ton)



شرکت DKM حدود 20 سال تجربه در زمینه ماشین های قالب گیری تزریقی PET دارد. از زمان تأسیس DKM، ماشین های قالب گیری تزریقی PET این شرکت به روزرسانی شده و به نسل سوم ارتقا یافته اند.

DKM-PET III دارای ویژگی های زیر است: ذوب سریع پلاستیک، اختلاط سریع، تزریق با سرعت بالا، تزریق با دقت بالا. در میان تقاضاهای مختلف برای محصولات قالب گیری تزریقی پلاستیک، ماشین های قالب گیری تزریقی PET خود را به عنوان ابزارهای حیاتی برای ایجاد قطعات پلاستیکی با کیفیت بالا متمایز کرده اند. به دلیل عملکرد قابل توجه، دقت و تطبیق پذیری، این ماشین ها - که اندازه های آنها از 250 تا 650 تن متغیر است - در صنایع مختلف بسته بندی مایعات و قطعات خانگی بسیار شناخته شده هستند.

- نیروی گیره: 250-650 تن
- ساختار: ضامن سه صفحه ای
- مکانیزم عملکرد: هیدرولیک و سروو موتور
- امکان نصب ربات جهت افزایش تولید محصول دارد.



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

دستگاه قالب گیری تزریقی PET (250-650 تن)



فناوری‌های مدرن تولید، محرک مرحله‌ی تحولی هستند که بخش پلاستیک در حال حاضر در حال گذر از آن است. دستگاه قالب‌گیری تزریقی PET یکی از این نوآوری‌ها است. این دستگاه‌های نوآورانه با ظرفیت تناژ از ۲۵۰ تن تا ۶۵۰ تن، استاندارد نوآوری را تعیین می‌کنند و تولیدکنندگان را قادر می‌سازند تا قطعات پلاستیکی با کیفیت بالا را با دقت و کارایی فوق‌العاده تولید کنند. دستگاه‌های قالب‌گیری تزریقی PET به لطف قابلیت‌های استثنایی و طیف گسترده‌ی کاربردهایشان، به ابزارهای ضروری برای بسیاری از صنایع تبدیل می‌شوند.

دستگاه‌های قالب‌گیری تزریقی PET در محدوده ۲۵۰ تن تا ۶۵۰ تن، قابلیت‌های عملیاتی قابل توجهی را نشان می‌دهند که فرآیند تولید پلاستیک را ساده می‌کنند. این دستگاه‌ها دارای رابط کاربری کاربرپسندی هستند که به اپراتورها اجازه می‌دهد پارامترهای قالب‌گیری را به راحتی تنظیم و تعدیل کنند و کنترل دقیقی بر فرآیند تزریق داشته باشند. با زمان چرخه سریع و قابلیت‌های تزریق پرسرعت، تولیدکنندگان را قادر می‌سازند تا بدون افت کیفیت، به نرخ تولید کارآمد دست یابند. ساختار مستحکم این دستگاه‌ها، پایداری و دوام را در حین کار، حتی تحت بارهای کاری سنگین، تضمین می‌کند. علاوه بر این، اقدامات ایمنی پیشرفته و ویژگی‌های حفاظتی، محیط کاری امنی را برای اپراتورها تضمین می‌کند. چه در حال تولید بطری‌های PET باشد و چه ظروف. این دستگاه‌ها عملکرد ثابت، دقت استثنایی و عملکرد قابل اعتمادی را ارائه می‌دهند و آنها را به دارایی‌های ضروری برای مشاغل صنعت تولید پلاستیک تبدیل می‌کنند.



دستگاه قالب‌گیری تزریقی PET برای ویژگی‌های مواد PET طراحی شده است و برای انواع محصولات پلاستیکی که از PET به عنوان مواد اولیه استفاده می‌کنند، از جمله بطری‌های PET، جعبه‌های نگهداری PET و غیره مناسب است. دستگاه قالب‌گیری تزریقی PET DKM علاوه بر ارتقاء عملکرد تزریق، به طراحی انسانی دستگاه نیز توجه دارد. این دستگاه دارای رابط‌های کاربرپسند با پنل‌های کنترل بصری و صفحه‌های لمسی است که قابلیت استفاده و بهره‌وری را افزایش می‌دهد. این دستگاه‌ها با مواد و قطعات بادوام به طور محکم ساخته شده‌اند و طول عمر، قابلیت اطمینان و عملکرد مداوم را حتی تحت بارهای سنگین تولید تضمین می‌کنند.

علاوه بر این، اقدامات ایمنی مانند دکمه‌های توقف اضطراری، قفل‌های ایمنی و موانع محافظ در آن گنجانده شده است که محیط کاری امنی را برای اپراتورها فراهم می‌کند.

دستگاه قالب‌گیری تزریقی PET (250-650 تن) در حال کار

دستگاه‌های قالب‌گیری تزریقی PET در محدوده ۲۵۰ تن تا ۶۵۰ تن، قابلیت‌های عملیاتی قابل توجهی را نشان می‌دهند که فرآیند تولید پلاستیک را ساده می‌کنند. این دستگاه‌ها دارای رابط کاربری کاربرپسندی هستند که به اپراتورها اجازه می‌دهد پارامترهای قالب‌گیری را به راحتی تنظیم و تعدیل کنند و کنترل دقیقی بر فرآیند تزریق داشته باشند. با زمان چرخه سریع و قابلیت‌های تزریق پرسرعت، تولیدکنندگان را قادر می‌سازند تا بدون افت کیفیت، به نرخ تولید کارآمد دست یابند. ساختار مستحکم این دستگاه‌ها، پایداری و دوام را در حین کار، حتی تحت بارهای کاری سنگین، تضمین می‌کند. علاوه بر این، اقدامات ایمنی پیشرفته و ویژگی‌های حفاظتی، محیط کاری امنی را برای اپراتورها تضمین می‌کند. چه در حال تولید بطری‌های PET باشد و چه ظروف. این دستگاه‌ها عملکرد ثابت، دقت استثنایی و عملکرد قابل اعتمادی را ارائه می‌دهند و آنها را به دارایی‌های ضروری برای مشاغل صنعت تولید پلاستیک تبدیل می‌کنند.

DKM 250 PET

DKM-250 II PET				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	60	65	70
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm ³	989	1160	1345
Injection Weight	g	1187	1392	1614
Injection Pressure	Mpa	204	174	150
Screw Speed	rpm	0-125		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	2500		
Toggle Stroke	mm	535		
Tie Bar Distance	mm	570*570		
Max.Mold Height	mm	600		
Min.Mold Height	mm	200		
Min.Mould Size	mm	400*400		
Ejector Stroke	mm	155		
Ejector Tonnage	KN	70		
Ejector Number	n	5		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	KW	39.4		
Heater Power	KW	27.5		
Machine Dimension	m	6.7*1.75*2.4		
Machine Weight	t	11		
Oil Tank Capacity	L	400		

DKM 350 PET

DKM-350 II PET				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	75	80	85
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm ³	1722	1960	2212
Injection Weight	g	2066	2352	2654
Injection Pressure	Mpa	177	156	138
Screw Speed	rpm	0-120		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	3500		
Toggle Stroke	mm	640		
Tie Bar Distance	mm	680*680		
Max.Mold Height	mm	680		
Min.Mold Height	mm	220		
Min.Mould Size	mm	460*460		
Ejector Stroke	mm	165		
Ejector Tonnage	KN	79		
Ejector Number	n	13		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	KW	2×26.7		
Heater Power	KW	35.7		
Machine Dimension	m	7.48*1.75*2.48		
Machine Weight	t	14.5		
Oil Tank Capacity	L	500		

DKM 450 PET

DKM-450 II PET				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	80	85	70
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm ³	2191	2473	1345
Injection Weight	g	2629	2968	1614
Injection Pressure	Mpa	180	159	150
Screw Speed	rpm	0-107		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	4500		
Toggle Stroke	mm	700		
Tie Bar Distance	mm	760*760		
Max.Mold Height	mm	760		
Min.Mold Height	mm	250		
Min.Mould Size	mm	530*530		
Ejector Stroke	mm	195		
Ejector Tonnage	KN	138		
Ejector Number	n	13		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	KW	2x35.6		
Heater Power	KW	40		
Machine Dimension	m	8.2*1.9*2.5		
Machine Weight	t	18		
Oil Tank Capacity	L	750		

DKM 550 PET

DKM-550 II PET				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	90	95	100
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm ³	2734	3046	3376
Injection Weight	g	3281	3655	4051
Injection Pressure	Mpa	188	168	152
Screw Speed	rpm	0-105		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	5500		
Toggle Stroke	mm	850		
Tie Bar Distance	mm	830*830		
Max.Mold Height	mm	850		
Min.Mold Height	mm	290		
Min.Mould Size	mm	580*580		
Ejector Stroke	mm	240		
Ejector Tonnage	KN	150		
Ejector Number	n	17		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	KW	2*26.7+35.6		
Heater Power	KW	55.3		
Machine Dimension	m	9.15*2*3.15		
Machine Weight	t	24		
Oil Tank Capacity	L	1000		

DKM 650 PET

DKM-650 II PET				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	95	100	110
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm³	3325	3685	4460
Injection Weight	g	3990	4422	5352
Injection Pressure	Mpa	185	167	137
Screw Speed	rpm	0-100		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	6500		
Toggle Stroke	mm	900		
Tie Bar Distance	mm	900*900		
Max.Mold Height	mm	1000		
Min.Mold Height	mm	300		
Min.Mould Size	mm	630*630		
Ejector Stroke	mm	240		
Ejector Tonnage	KN	210		
Ejector Number	n	21		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	KW	2×35.6+26.7		
Heater Power	KW	70		
Machine Dimension	m	10.6*2.23*3.22		
Machine Weight	t	32		
Oil Tank Capacity	L	1000		



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه

وستا

جهت ثبت سفارش محصولات و خدمات از طریق سایت اقدام نمایید.

<https://www.vestaplast.com>

از طریق شماره‌های زیر با کارشناسان فروش مجموعه در تماس باشید.

➤ شماره موبایل: 09194445674

➤ شماره ثابت: 02645334115

از طریق ایمیل زیر نظرات و پیشنهادات خود را برای ما ارسال بفرمایید.

info@vestaplast.com

ما را در شبکه‌های اجتماعی از طرق زیر دنبال نمایید.

<https://instagram.com/vesta.plast>

<https://facebook.com/vestaplastic>

<https://t.me/vestaplastic>

<https://wa.me/9194445674>

پیشرو توسعه

وستا

استان البرز، نظرآباد، شهرک صنعتی سپهر، میدان مقدم، خیابان

اردیبهشت شرقی، نبش خوارزمی

راه‌های

ارتباطی

شرکت

تولیدی

بازرگانی

پیشرو

توسعه

وستا