



پیشرو توسعه
شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

دستگاه قالب گیری تزریقی سری DKM-EH

DKM EH Series Electro-Hydraulic Hybrid Technology

EH Series Electric Injection Plastic Injection Molding Machine (130Ton-450Ton)



سری DKM-EH از ماشین های قالب گیری تزریقی هیبریدی الکترو هیدرولیک، پس از دو سال آزمایش پایداری، اکنون در مرحله تولید انبوه است. از طریق ترکیب سیستم قدرت سروو درایو بالا و سیستم کنترل هوشمند، سیستم تزریق با کنترل حلقه بسته محقق می شود که دقت موقعیت یابی تکراری را در حد 0.01 میلی متر ایجاد می کند. این ویژگی برجسته باعث می شود که ماشین قالب گیری تزریقی سری EH بتواند به طور گسترده در فرآیند قالب گیری دستگاه های پزشکی، قطعات دقیق فناوری اطلاعات و سایر دستگاه هایی که نیاز به دقت بالا دارند، مورد استفاده قرار گیرد.



سری **DKM-EH** یک دستگاه قالب گیری تزریقی است که برای محصولاتی با نیاز به دقت بالا طراحی شده است. این سری از ماشین ها با محدوده نیروی گیره ۱۳۰ تن تا ۴۵۰ تن، بهترین انتخاب برای تولید محصولات با دقت بالا هستند. یکی از ویژگی های مهم سری **DKM-EH** سیستم تزریق تمام الکتریکی سروو آن است که با حرکت مارپیچ با دقت بالا کنترل می شود و جابجایی تزریق را دقیق می کند و تزریق پرسرعت باعث می شود محصولات قالب گیری شده بدون تغییر شکل، تنش زدایی شوند که این امر آن را به انتخابی عالی برای تزریق دستگاه های پزشکی دقیق تبدیل می کند.

برای افزایش بیشتر عملکرد، دستگاه های سری **DKM-EH** دارای تنظیمات دستگاه با کارایی بالا مانند رابط کاربری **HMI** بصری، سیستم نظارت از راه دور، درایوهای پاسخ سریع و تخته های قالب گیری با مقاومت بالا هستند.

این ویژگی ها باعث می شود که کار با دستگاه ها و نگهداری آنها آسان باشد، در حالی که قدرت دستگاه را افزایش می دهد، بهره وری را سرعت می بخشد و زمان از کار افتادگی را کاهش می دهد. دستگاه قالب گیری تزریقی سری **DKM-EH** همه کاره است. می توان از آن برای محصولات با دقت بالا استفاده کرد و این دستگاه همچنین با طیف گسترده ای از مواد مانند **PP**، **PS** و **PET** سازگار است.

EH Electric-injection Plastic Injection Molding Machine

DKM-130EH

DKM-130EH

		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	25	28	32
Screw L/D Ratio	(L/D)	26.8	24	21
Shot Volume	cm³	69	86	113
Injection Weight (ps)	g	62	78	101
Injection Speed	mm/s	500		
Injection Pressure	Mpa	350	280	214
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	kN	1300		
Toggle Stroke	mm	390		
Tie Bar Distance	mm	417*417		
Max.Mold Height	mm	460		
Min.Mold Height	mm	160		
Min.Mould Size	mm	295*295		
Ejector Stroke	mm	120		
Ejector Tonnage	kN	53		
Ejector Number	n	5		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kW	13.4		
Heater Power	kW	8.9		
Machine Dimension	m	5.7*1.45*2.2		
Machine Weight	t	4.5		
Oil Tank Capacity	L	140		

DKM-180EH

DKM-180EH

		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	28	32	36
Screw L/D Ratio	(L/D)	27.5	24	21.3
Shot Volume	cm³	111	145	183
Injection Weight (ps)	g	100	130	165
Injection Speed	mm/s	500		
Injection Pressure	Mpa	327	250	198
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	kN	1800		
Toggle Stroke	mm	440		
Tie Bar Distance	mm	470*470		
Max.Mold Height	mm	550		
Min.Mold Height	mm	180		
Min.Mould Size	mm	330*330		
Ejector Stroke	mm	135		
Ejector Tonnage	kN	53		
Ejector Number	n	5		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kW	16.4		
Heater Power	kW	11.4		
Machine Dimension	m	6.1*1.5*2.2		
Machine Weight	t	5.36		
Oil Tank Capacity	L	230		

DKM-250EH

DKM-250EH

		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	36	40	45
Screw L/D Ratio	(L/D)	26.6	24	21.3
Shot Volume	cm³	213	264	333
Injection Weight (ps)	g	192	237	300
Injection Speed	mm/s	500		
Injection Pressure	Mpa	283	230	182
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	kN	2500		
Toggle Stroke	mm	535		
Tie Bar Distance	mm	570*570		
Max.Mold Height	mm	600		
Min.Mold Height	mm	200		
Min.Mould Size	mm	400*400		
Ejector Stroke	mm	155		
Ejector Tonnage	kN	70		
Ejector Number	n	5		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kW	20.5		
Heater Power	kW	13.7		
Machine Dimension	m	6.3*1.6*2.3		
Machine Weight	t	8.3		
Oil Tank Capacity	L	260		

DKM-350EH

DKM-350EH

		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	36	40	45
Screw L/D Ratio	(L/D)	26.6	24	21.3
Shot Volume	cm³	219	270	342
Injection Weight (ps)	g	197	243	308
Injection Speed	mm/s	500		
Injection Pressure	Mpa	309	250	198
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	kN	3500		
Toggle Stroke	mm	640		
Tie Bar Distance	mm	680*680		
Max.Mold Height	mm	680		
Min.Mold Height	mm	220		
Min.Mould Size	mm	460*460		
Ejector Stroke	mm	165		
Ejector Tonnage	kN	79		
Ejector Number	n	13		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kW	30.2		
Heater Power	kW	22		
Machine Dimension	m	6.9*1.7*2.35		
Machine Weight	t	13.3		
Oil Tank Capacity	L	400		

DKM-450EH

DKM-450EH

		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	40	45	50
Screw L/D Ratio	(L/D)	27	24	21.6
Shot Volume	cm³	270	342	422
Injection Weight (ps)	g	243	308	380
Injection Speed	mm/s	300		
Injection Pressure	Mpa	291	230	186
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	kN	4500		
Toggle Stroke	mm	700		
Tie Bar Distance	mm	760*760		
Max.Mold Height	mm	760		
Min.Mold Height	mm	250		
Min.Mould Size	mm	530*530		
Ejector Stroke	mm	195		
Ejector Tonnage	kN	138		
Ejector Number	n	13		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kW	2*20.5		
Heater Power	kW	27.2		
Machine Dimension	m	7.8*1.9*2.5		
Machine Weight	t	17		
Oil Tank Capacity	L	500		



- طراحی مکانیکی و سیستم روانکاری سری DKM-EH به طور مداوم بهبود یافته است تا از عملکرد مداوم با سرعت بالا و عمر طولانی پشتیبانی کند. این ویژگی‌ها قابلیت اطمینان و دوام دستگاه را تضمین می‌کنند و هزینه‌های کلی را کاهش می‌دهند.
- سری DKM-EH از فناوری پیشرفته تزریق تمام الکتریکی بهره می‌برد که بهترین دقت تزریق را تضمین می‌کند.
- سرعت تزریق بالا را تسهیل می‌کند که منجر به کوتاه‌تر شدن زمان چرخه، افزایش بهره‌وری و بهبود خروجی تولید می‌شود. کارایی را افزایش داده و زمان کلی تولید را بهینه می‌کند.
- مجهز به رابط کاربری بصری برای تنظیم، نظارت و تنظیمات آسان پارامترها. ارائه تجسم داده‌های زنده، ویژگی‌های تشخیصی و راهنمایی عیب‌یابی برای عملکرد و نگهداری ساده.
- تضمین پایداری، دوام و به حداقل رساندن ارتعاشات در حین کار، که منجر به افزایش دقت و کیفیت محصول می‌شود. یک راه حل قابل اعتماد برای نیازهای تولید در مقیاس بزرگ ارائه می‌دهد.
- سری EH به طور گسترده در قالب‌گیری قطعات با الزامات دقت بالا مانند دستگاه‌های پزشکی و قطعات دقیق فناوری اطلاعات مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- شامل فناوری‌های پیشرفته صرفه‌جویی در مصرف انرژی و سیستم‌های سروو موتور برای کاهش مصرف برق و هزینه‌های تولید. به حداقل رساندن اثرات زیست‌محیطی در عین ترویج تولید پایدار.



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه

وستا

جهت ثبت سفارش محصولات و خدمات از طریق سایت اقدام نمایید.

<https://www.vestaplast.com>

از طریق شماره‌های زیر با کارشناسان فروش مجموعه در تماس باشید.

➤ شماره موبایل: 09194445674

➤ شماره ثابت: 02645334115

از طریق ایمیل زیر نظرات و پیشنهادات خود را برای ما ارسال بفرمایید.

info@vestaplast.com

ما را در شبکه‌های اجتماعی از طرق زیر دنبال نمایید.

<https://instagram.com/vesta.plast>

<https://facebook.com/vestaplastic>

<https://t.me/vestaplastic>

<https://wa.me/9194445674>

پیشرو توسعه

وستا

استان البرز، نظرآباد، شهرک صنعتی سپهر، میدان مقدم، خیابان

اردیبهشت شرقی، نبش خوارزمی

راه‌های

ارتباطی

شرکت

تولیدی

بازرگانی

پیشرو

توسعه

وستا