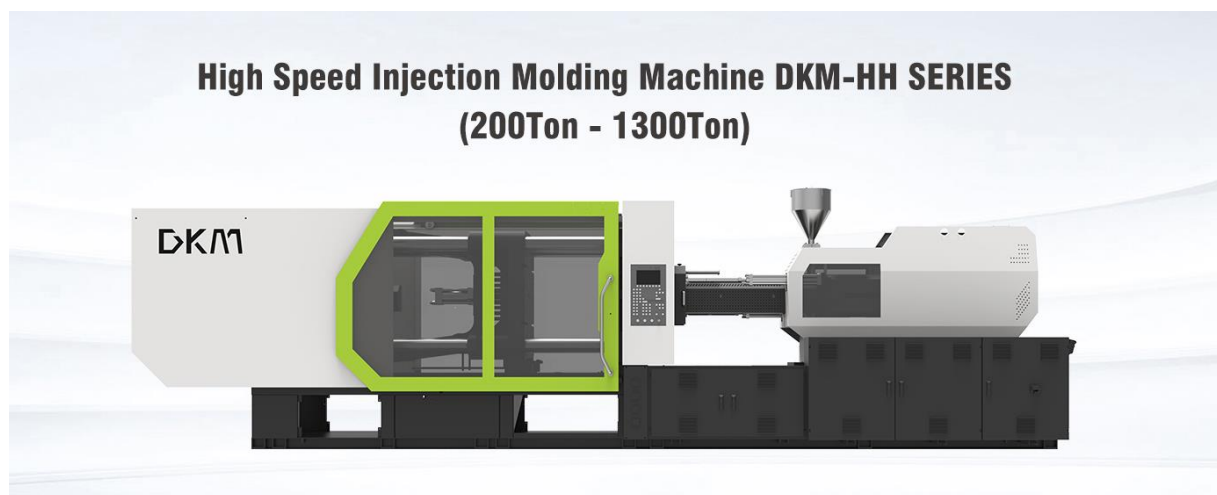


دستگاه قالب گیری تزریقی پرسرعت سری DKM-HH (200 – 1300 TON)

High Speed Injection Molding Machine DKM-HH Series



با طیف استثنایی ماشین های قالب گیری تزریقی داکومار، به دنیای دقت و قدرت خوش آمدید! اگر می خواهید امکانات قالب گیری تزریقی پلاستیک را به طور کامل درک کنید، جای دوری نروید. تجهیزات پیشرفته ما که می توانند پروژه هایی با وزن بین ۲۰۰ تن تا ۱۳۰۰ تن باورنکردنی را انجام دهند، عملکرد و کارایی بی نظیری را ارائه می دهند و انقلابی در نحوه تحقق ایده های شما ایجاد می کنند. تصور کنید که بتوانید قطعات با کیفیت بالا را با دقت بالا در حین قالب گیری اشکال پیچیده و هندسه های پیچیده تولید کنید. به لطف انتخاب ماشین های قالب گیری تزریقی ما، می توانید به این هدف دست یابید. ما تجهیزات لازم برای برآورده کردن نیازهای فردی شما را داریم، از ماشین های ۲۰۰ تنی قابل تنظیم ما که برای تولید در تیراژهای کوچک یا قطعات پیچیده ایده آل هستند تا ماشین های ۱۳۰ تنی قوی ما که برای تولید در حجم بالا ساخته شده اند. بیاید جزئیات بیشتری را بررسی کنیم تا درباره ماشین قالب گیری تزریقی سریع (DKM ۲۰۰ تن تا ۱۳۰۰ تن) بیشتر بدانیم.

مدل دستگاه	نیروی گیره	مکانیزم عملکرد	ساختار صفحه قالب	امکان نصب ربات
DKM-HH	200-1300 تن	هیدرولیک و سروو موتور	سه صفحه ای	دارد



دستگاه قالب گیری تزریقی پرسرعت DKM-EH

سری ماشین‌های قالب‌گیری سریع DKM، از ۲۰۰ تن تا ۱۳۰۰ تن، طیف وسیعی از ویژگی‌های برجسته را ارائه می‌دهند که آنها را در صنعت متمایز می‌کند. این ماشین‌ها برای ارائه عملکرد، دقت و قابلیت اطمینان استثنایی طراحی شده‌اند و نتایج بهینه را برای نیازهای قالب‌گیری شما تضمین می‌کنند. با زمان پاسخ بسیار سریع، کنترل دقیق تolerانس و ساختار مستحکم، تولید سریع، خروجی با کیفیت بالا و عملکرد بدون وقفه را امکان‌پذیر می‌کنند. علاوه بر این، گزینه‌های قابل تنظیم آنها انعطاف‌پذیری را فراهم می‌کند و شما را قادر می‌سازد تا با نیازهای متغیر بازار سازگار شوید. قدرت DKM را تجربه کنید و فرآیند قالب‌گیری تزریقی خود را به سطوح جدیدی از کارایی و موفقیت ارتقا دهید.



انواع دستگاه‌های قالب‌گیری تزریقی پرسرعت DKM-EH

- DKM-200HH
- DKM-300HH
- DKM-400HH
- DKM-600HH
- DKM-800HH
- DKM-1100HH
- DKM-1300HH



پیشرو توسعه
وستا

شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

وقتی صحبت از کار با سری ماشین‌های قالب‌گیری (از ۲۰۰ تن تا ۱۳۰۰ تن) می‌شود، داکومار ("DKM") این ماشین‌ها را برای برتری در زمینه قالب‌گیری تزریقی پلاستیک مهندسی کرده است. عملکرد و کارایی این ماشین‌های پیشرفته در طول چرخه تولید شگفت‌انگیز است. ماشین‌های **DKM Fast Speed** با فناوری پیشرفته و سیستم‌های کنترل دقیق خود، عملکرد روان و بدون وقفه را تضمین می‌کنند. از تنظیم اولیه قالب تا خروج نهایی قطعات پلاستیکی کاملاً شکل گرفته، این ماشین‌ها سرعت، دقت و قابلیت اطمینان فوق‌العاده‌ای را نشان می‌دهند. چه در حال تولید قطعات پیچیده باشید و چه در حال تولید محصولات در مقیاس بزرگ، این ماشین‌ها قابلیت اطمینان و دقت لازم برای قالب‌گیری موفق پلاستیک را فراهم می‌کنند.

مزایای استفاده از دستگاه قالب‌گیری تزریقی پرسرعت DKM-EH

این ماشین‌ها برای تولید سریع مهندسی شده‌اند. با فناوری پیشرفته سروو موتور و سیستم‌های هیدرولیک بهینه‌شده، این ماشین‌ها زمان پاسخگویی فوق‌العاده سریعی را ارائه می‌دهند. این امر امکان چرخه‌های سریع باز و بسته شدن قالب، کاهش زمان کلی چرخه و افزایش خروجی تولید را فراهم می‌کند. قابلیت‌های پرسرعت این ماشین‌ها امکان بهبود کارایی و زمان‌های تحویل کوتاه‌تر را فراهم می‌کند و به شما مزیت رقابتی در بازار می‌دهد.

پیشرو توسعه
وستا

- سرعت بالا
- دقت و ثبات
- بهره‌وری افزایش یافته
- عملکرد قابل اعتماد
- تطبیق پذیری و سفارشی‌سازی

DKM-200HH

DKM-200HH				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	42	48	54
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm ³	332	434	549
Weight	gram	297	387	490
Injection Pressure	Mpa	253	193	153
Injection Speed	mm/s	600		
Injection Rate	cm ³ /sec	554	723	916
Plasticizing Rate	(PS g/s)	16.4	22.6	29
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	2000		
Toggle Stroke	mm	490		
Tie Bar Distance	mm	560*560		
Max.Mold Height	mm	600		
Min.Mold Height	mm	200		
Min.Mould Size	mm	400*400		
Ejector Stroke	mm	140		
Ejector Tonnage	KN	61		
Ejector Number	n	5		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kw	2×28.7/2×28.7+26.4		
Heater Power	kw	16		
Machine Dimension	m	6.1*1.75*2.4		
Machine Weight	t	8		
Oil Tank Capacity	L	420		

DKM-300HH

DKM-300HH				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	50	55	62
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm ³	559	677	860
Weight	gram	499	604	768
Injection Pressure	Mpa	265	219	172
Injection Speed	mm/s	500		
Injection Rate	cm ³ /sec	687	831	1056
Plasticizing Rate	(PS g/s)	24	29.6	35
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	3000		
Toggle Stroke	mm	560		
Tie Bar Distance	mm	660*660		
Max.Mold Height	mm	640		
Min.Mold Height	mm	220		
Min.Mould Size	mm	460*460		
Ejector Stroke	mm	165		
Ejector Tonnage	KN	79		
Ejector Number	n	13		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kw	39.4+28.7/39.4+28.7+41.6		
Heater Power	kw	24		
Machine Dimension	m	6.9*1.87*2.45		
Machine Weight	t	12		
Oil Tank Capacity	L	520		

DKM-400HH

DKM-400HH				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	60	65	72
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm ³	890	1045	1282
Weight	gram	794	932	1144
Injection Pressure	Mpa	243	200	163
Injection Speed	mm/s	400		
Injection Rate	cm ³ /sec	848	995	1121
Plasticizing Rate	(PS g/s)	33.7	38.2	46.4
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	4000		
Toggle Stroke	mm	700		
Tie Bar Distance	mm	760*760		
Max.Mold Height	mm	760		
Min.Mold Height	mm	250		
Min.Mould Size	mm	530*530		
Ejector Stroke	mm	195		
Ejector Tonnage	KN	125		
Ejector Number	n	13		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kw	60+28.7/60+28.7+52.4		
Heater Power	kw	25		
Machine Dimension	m	8.1*2.2*2.6		
Machine Weight	t	18		
Oil Tank Capacity	L	720		



DKM-600HH

DKM-600HH				
		A	B	C
INJECTION UNIT				
Screw Diameter	mm	60	65	72
Screw L/D Ratio	(L/D)	24	24	24
Shot Volume	cm ³	890	1045	1282
Weight	gram	794	932	1144
Injection Pressure	Mpa	234	200	163
Injection Speed	mm/s	400		
Injection Rate	cm ³ /sec	848	995	1221
Plasticizing Rate	(PS g/s)	33.7	38.2	46.4
Screw Speed	rpm	0-200		
CLAMPING UNIT				
Clamping Tonnage	KN	6000		
Toggle Stroke	mm	900		
Tie Bar Distance	mm	900*900		
Max.Mold Height	mm	1000		
Min.Mold Height	mm	300		
Min.Mould Size	mm	630*630		
Ejector Stroke	mm	240		
Ejector Tonnage	KN	210		
Ejector Number	n	21		
OTHERS				
Max.Pump Pressure	Mpa	16		
Pump Motor Power	kw	107.8/161.6		
Heater Power	kw	31.6		
Machine Dimension	m	10.5*2.3*2.6		
Machine Weight	t	25.5		
Oil Tank Capacity	L	1200		

DKM-800HH

DKM-800HH					
		A	B	C	D
INJECTION UNIT					
Screw Diameter	mm	90	95	100	110
Screw L/D Ratio	(L/D)	24.8	23.6	22.4	20.4
Shot Volume	cm ³	2988	3330	3690	4464
Weight	gram	2690	2997	3321	4018
Injection Pressure	Mpa	207	185	167	137
Injection Speed	mm/s	100			
Injection Rate	cm ³ /sec	585	650	720	830
Plasticizing Rate	(PS g/s)	71.8	78.2	86.5	104
Screw Speed	rpm	0-200			
CLAMPING UNIT					
Clamping Tonnage	KN	8000			
Toggle Stroke	mm	1040			
Tie Bar Distance	mm	1040*1040			
Max.Mold Height	mm	1040			
Min.Mold Height	mm	420			
Min.Mould Size	mm	730*730			
Ejector Stroke	mm	300			
Ejector Tonnage	KN	210			
Ejector Number	n	21			
OTHERS					
Max.Pump Pressure	Mpa	16			
Pump Motor Power	kw	200			
Heater Power	kw	55.3			
Machine Dimension	m	10.8*2.3*3.2			
Machine Weight	t	37			
Oil Tank Capacity	L	1000			

DKM-110000HH

DKM-1100HH					
		A	B	C	D
INJECTION UNIT					
Screw Diameter	mm	100	110	120	130
Screw L/D Ratio	(L/D)	26	24	22	20
Shot Volume	cm ³	4710	5699	6782	7960
Weight	gram	4239	5129	6104	7164
Injection Pressure	Mpa	211	174	146	125
Injection Speed	mm/s	100			
Injection Rate	cm ³ /sec	705	850	1015	1190
Plasticizing Rate	(PS g/s)	86.5	104	122	139
Screw Speed	rpm	0-200			
CLAMPING UNIT					
Clamping Tonnage	KN	11000			
Toggle Stroke	mm	1280			
Tie Bar Distance	mm	1200*1200			
Max.Mold Height	mm	1250			
Min.Mold Height	mm	500			
Min.Mould Size	mm	840*840			
Ejector Stroke	mm	350			
Ejector Tonnage	KN	246			
Ejector Number	n	21			
OTHERS					
Max.Pump Pressure	Mpa	16			
Pump Motor Power	kw	270			
Heater Power	kw	72			
Machine Dimension	m	12.8*2.5*2.8			
Machine Weight	t	55			
Oil Tank Capacity	L	1200			

DKM-1300HH

DKM-1300HH					
		A	B	C	D
INJECTION UNIT					
Screw Diameter	mm	110	120	130	140
Screw L/D Ratio	(L/D)	26	24	22	20
Shot Volume	cm ³	6275	7470	8765	10170
Weight	gram	5648	6723	7889	9153
Injection Pressure	Mpa	201	169	144	124
Injection Speed	mm/s	100			
Injection Rate	cm ³ /sec	904	1075	1260	1465
Plasticizing Rate	(PS g/s)	104	122	139	151
Screw Speed	rpm	0-200			
CLAMPING UNIT					
Clamping Tonnage	KN	13000			
Toggle Stroke	mm	1410			
Tie Bar Distance	mm	1370*1320			
Max.Mold Height	mm	1400			
Min.Mold Height	mm	500			
Min.Mould Size	mm	960*920			
Ejector Stroke	mm	350			
Ejector Tonnage	KN	246			
Ejector Number	n	25			
OTHERS					
Max.Pump Pressure	Mpa	16			
Pump Motor Power	kw	300			
Heater Power	kw	86			
Machine Dimension	m	13.5*2.6*3.2			
Machine Weight	t	66			
Oil Tank Capacity	L	1500			



شرکت تولیدی و بازرگانی پیشرو توسعه وستا

پیشرو توسعه
وستا

راه‌های

ارتباطی

شرکت

تولیدی

بازرگانی

پیشرو

توسعه

وستا

جهت ثبت سفارش محصولات و خدمات از طریق سایت اقدام نمایید.

<https://www.vestaplast.com>

از طریق شماره‌های زیر با کارشناسان فروش مجموعه در تماس باشید.

➤ شماره موبایل: 09194445674

➤ شماره ثابت: 02645334115

از طریق ایمیل زیر نظرات و پیشنهادات خود را برای ما ارسال بفرمایید.

info@vestaplast.com

ما را در شبکه‌های اجتماعی از طرق زیر دنبال نمایید.

<https://instagram.com/vesta.plast>

<https://facebook.com/vestaplastic>

<https://t.me/vestaplastic>

<https://wa.me/9194445674>

استان البرز، نظرآباد، شهرک صنعتی سپهر، میدان مقدم، خیابان

اردیبهشت شرقی، نبش خوارزمی