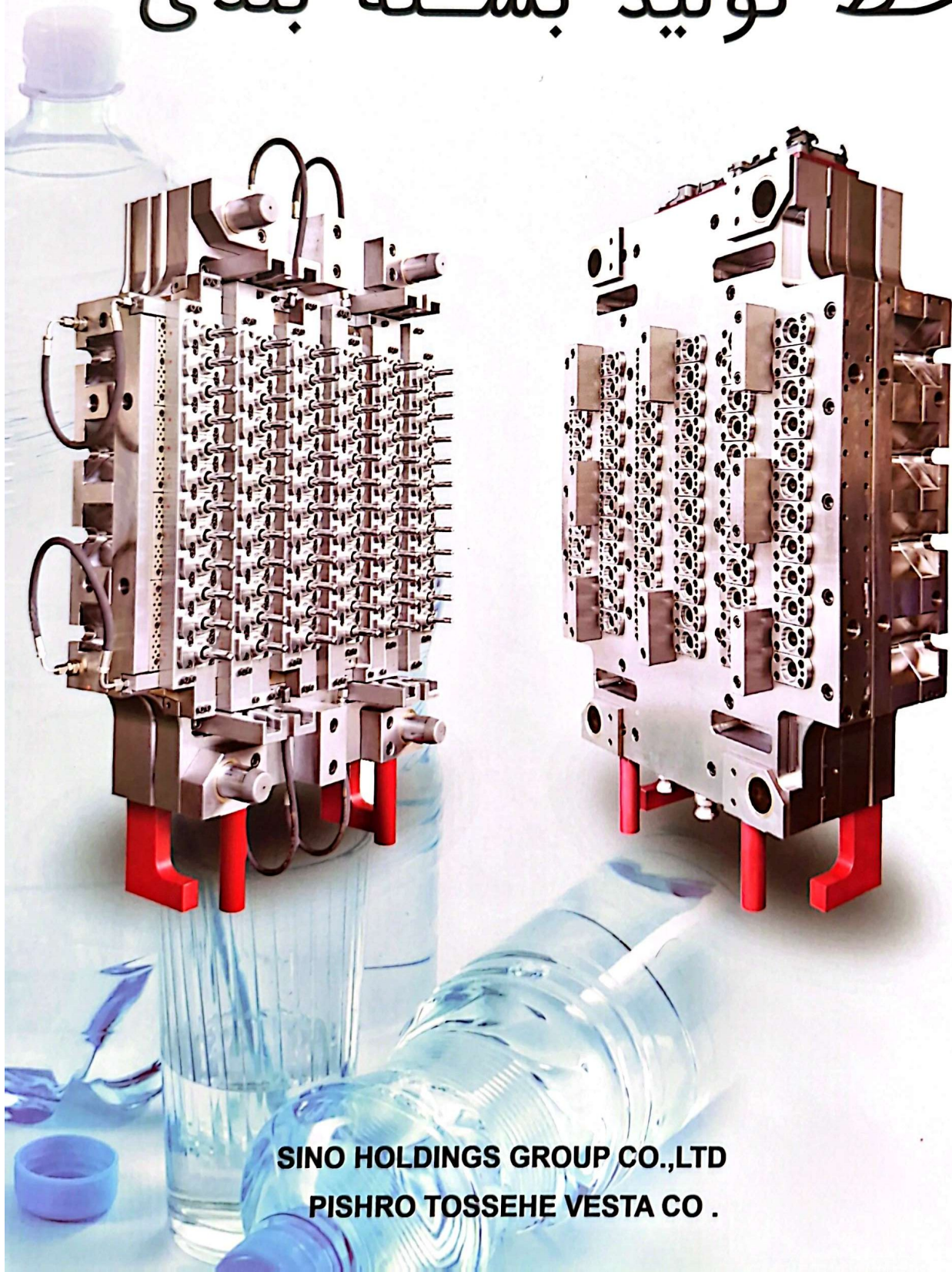




قابگیری را ارزشمندتر کنید

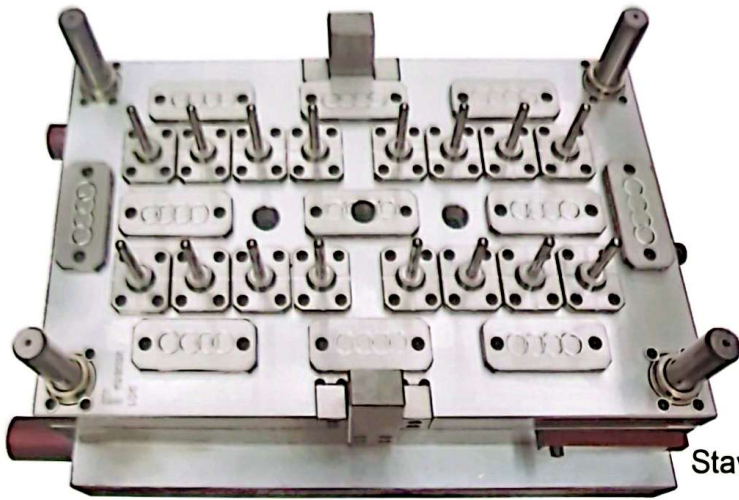
خط تولید بسته بندی



SINO HOLDINGS GROUP CO.,LTD

PISHRO TOSSEHE VESTA CO .

خط تولید لوله آزمایش



■ قالب لوله آزمایش

- نام محصول: لوله آزمایش
- چرخه زمانی : 10 ثانیه
- تعداد کویته : 32 کویته
- گیت تزریق : سوپاپ هات رانر
- حجم تولید : 11520 عدد در ساعت
- طول عمر تضمینی قالب : 1 میلیون شات
- سمبه و ماریس از جنس استیل : Stavax S136 ASSAB
- ساختار خود قفل و تعمیر و نگهداری آسان

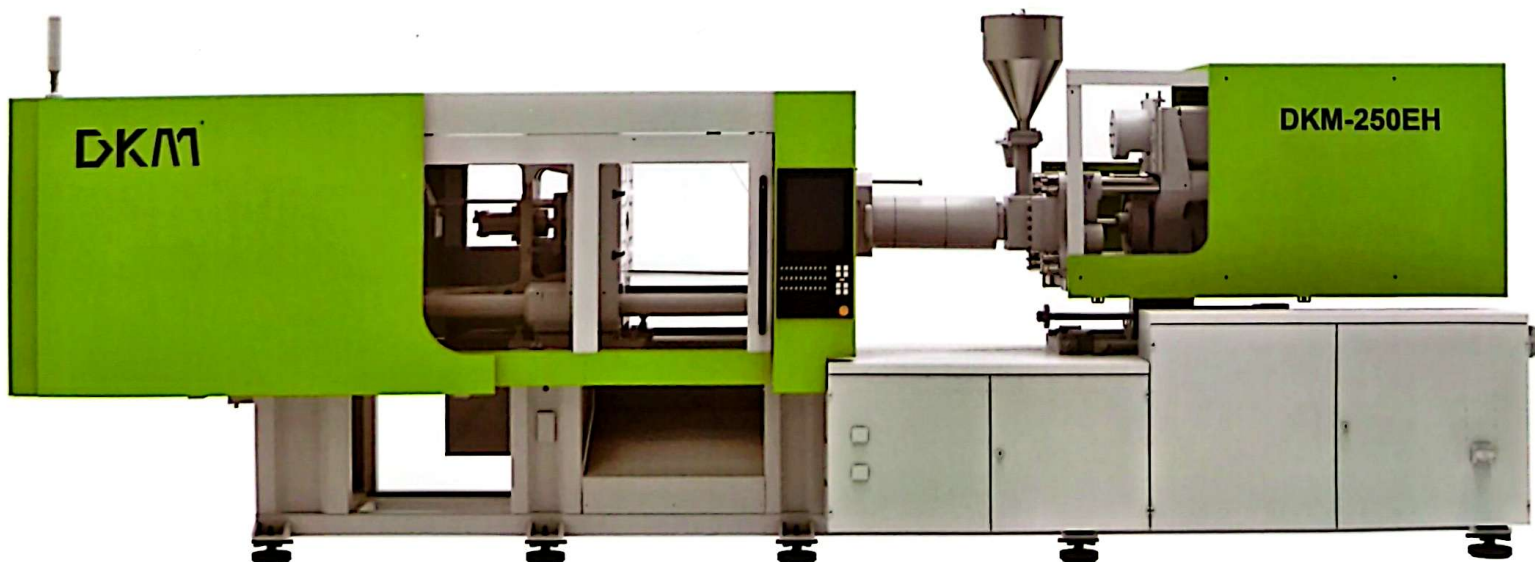
■ دستگاه قالب گیری تزریقی

- دستگاه تزریق ویژه پزشکی مدل DKM-250EH
- کنترل دقیق حرکت ماردون که منجر به
- جابجایی دقیق تزریق مواد میگردد
- تابلو توزیع منبع تغذیه با قابلیت عملکرد موازی

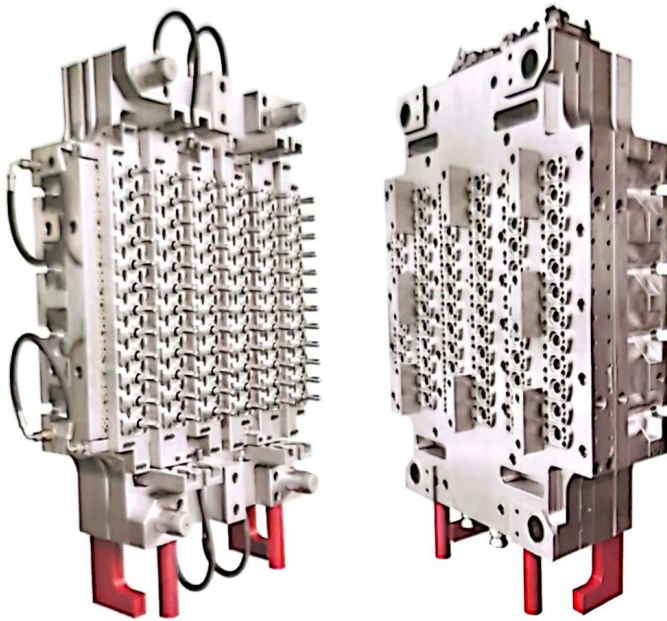


■ تجهیزات کمکی - تولیدی

- چیلر خودکار لودر
- خشک کن
- ربات



خط تولید پریفرم



■ قالب پریفرم

- نام محصول: پریفرم بطری آب 500 میلی لیتری
- چرخه زمانی : 18 ثانیه
- تعداد کویته : 72 کویته
- گیت تزریق : سوپاپ هات رانر
- هات رانر: آنول (با نام تجاری SINO)
- عناصر گرمایشی با نام تجاری Hotset آلمان

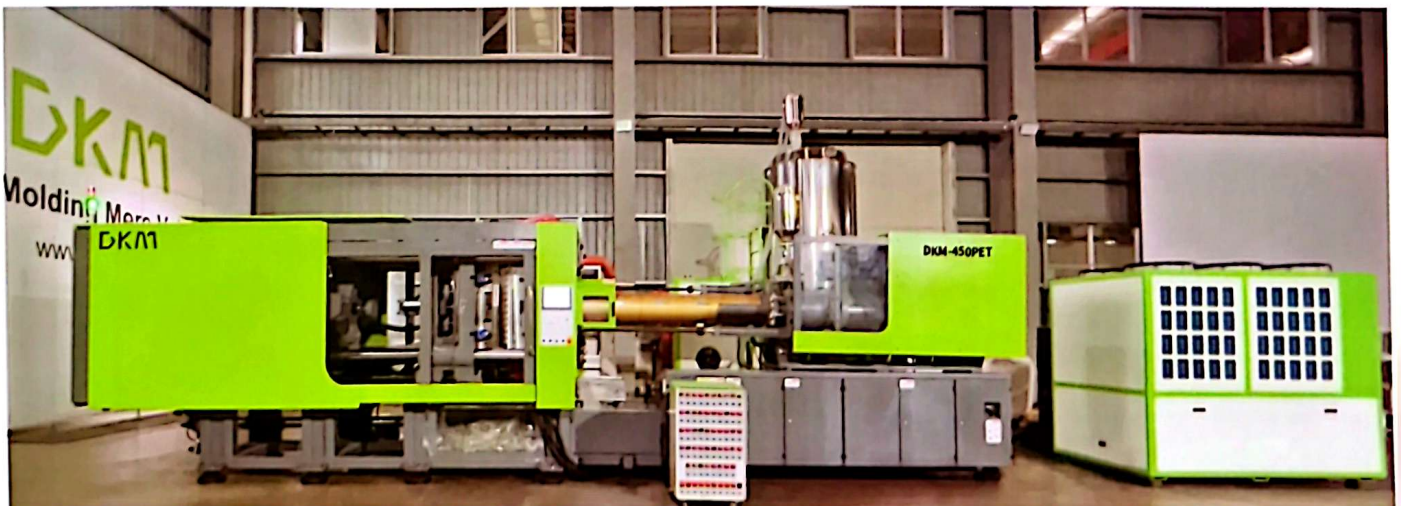
■ دستگاه قالب گیری تزریقی

- دستگاه سروو موتور DKM-650PET
- ماردون مخصوص PET
- هیدرو موتور پلاستیک سازی تقویت شده
- موتور، پمپ روغن و سیستم سروو تقویت شده
- وسعت حجم تولید : 14400 عدد در ساعت

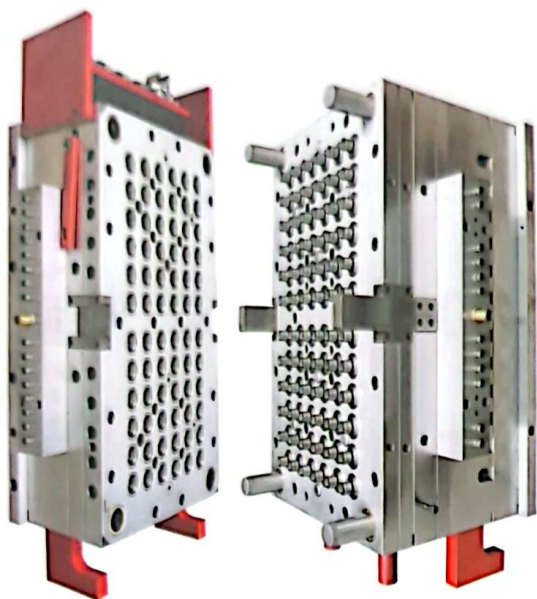


■ تجهیزات کمکی - تولیدی

- بارگیری (لودر) خودکار
- سه کاره (لودر خودکار، درایر و رطوبت گیر)
- کمپرسور هوا / چیلر / ربات و کانوایر



خط تولید درپوش بطری



■ قالب درب آب

- نام محصول: درب آب
- چرخه زمانی: 13 ثانیه
- تعداد کویته: 72 کویته
- گیت تزریق: هات رانر نقطه ورودی

■ دستگاه تزریق پلاستیک

- ماشین قالب گیری تزریقی DKM-600HH با سرعت بالا
- حجم بالای تولید: 19938 عدد در ساعت
- صرفه جویی در مصرف انرژی: تقریباً 30-70 درصد

■ مزیت خط تولید درب

- قالب multi-cavity در واقع راه حلی مناسب جهت رسیدن تا 128 کویته در قالب
- سمبه و ماتریس از جنس استیل S136 Stavax Sweden
- سیستم هات رانر کامل بدون هیچ گونه ضایعات مواد
- سنبه و ماتریس با قابلیت تعویض برای تعمیرات و نگهداری آسان
- دستگاه تزریق با قابلیت صرفه جویی در مصرف انرژی به همراه موتور سروو تمام اتوماتیک محصول در کنار نوار نقاله



مزایا ارائه خدمات کلید گردان

- مدیریت راحت تر تامین
- اجتناب از اختلاف نظر با تامین کنندگان مختلف
- پاسخ سریع به تردید های شما
- پرداخت هزینه کمتر بابت خدمات
- کنترل کیفیت و بازرسی آسان
- تطابق تجهیزات با یکدیگر
- تحویل سریع کلیه کالاها بصورت همزمان
- پاسخگویی و مسئولیت پذیری روشن و واضح در کل پروژه
- توانایی بالا در طراحی و یکسان سازی
- سود کوتاه مدت
- خدمات پس از فروش به موقع و سریع
- بانک اطلاعاتی کامل برای پروژه های آینده



فرم درخواست

نام مشتری _____ نام فروشنده _____
کشور _____ تاریخ _____

لیست تجهیزات	مدل	مقدار(تعداد)	قیمت واحد	قیمت کل
قالب				
دستگاه تزریق				
دستگاه بادکن				
بارگزار				
خشک کن				
کمپرسور هوا				
چیلر				

شرکت SINO HOLDINGS GROUP

شرکت SINO MOULD Zhejiang Dakumar Machinery سهامی خاص

آدرس: 369* Xinjiang xinqian Street, Huangyan, Taizhou, Zhejiang, China

تلفن: +26451334115-7 +8618989612007 +989126020729

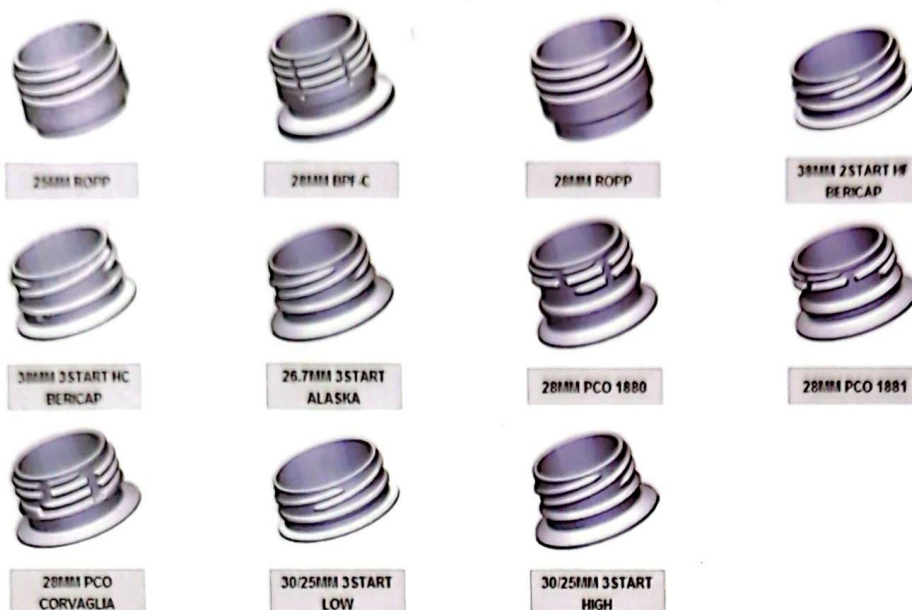
آدرس ایمیل: kazem_arab1@yahoo.com / sales03@dkm.com

www.sinomould.com / www.dkm.com

www.yostanplastic.ir



■ نوع ماردون پریفرم



■ دستگاه قالب گیری تزریق پریفرم سری II

DKM-650II PET			DKM-550II PET			DKM-450II PET			DKM-350II PET			DKM-250II PET				
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C		
واحد تزریق																
95	100	110	90	95	100	80	85	90	75	80	85	60	65	70	mm	قطر ماردون
24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	(L/D)	نسبت طول به قطر
3325	3685	4460	2734	3046	3376	2191	2473	2773	1722	1960	2212	989	1160	1345	cm³	حجم شات
3990	4422	5352	3281	3655	4051	2629	2968	3328	2066	2352	2654	1187	1392	1614	g	وزن تزریق
185	167	137	188	168	152	180	159	142	177	156	138	204	174	150	Mpa	فشار تزریق
0-100			0-105			0-107			0-120			0-125			rpm	سرعت ماردون
واحد کلمپ																
6500			5500			4500			3500			2500			KN	تناژ کلمپ
900			850			700			640			535			mm	کورس قابل تغییر
900*900			830*830			760*760			680*680			570*570			mm	فاصله بین میله نگهدارنده
1000			850			760			680			600			mm	حداکثر ارتفاع قالب
300			290			250			220			200			mm	حداقل ارتفاع قالب
630*630			580*580			530*530			460*460			400*400			mm	حداقل اندازه قالب
240			240			195			165			155			mm	اهرم اجکتور
210			150			138			79			70			KN	تناژ اجکتور
21			17			13			13			5			n	شماره اجکتور
سایر اطلاعات																
16			16			16			16			16			Mpa	حداکثر فشار پمپ
2×35.6+26.7			2×26.7+35.6			2x35.6			2×26.7			39.4			KW	قدرت موتور پمپ
70			55.3			40			35.7			27.5			KW	قدرت گرم کن
10.6*2.23*3.22			9.15*2*3.15			8.2*1.9*2.5			7.48*1.75*2.48			6.7*1.75*2.4			m	ابعاد دستگاه
32			24			18			14.5			11			t	وزن دستگاه
1000			1000			750			500			400			L	ظرفیت مخزن روغن

